

Metallverpackungen
Aerosoldosen
 einteilig, aus Aluminium, 25-mm-Öffnung

DIN
55 502
 Teil 2

Metal packages; aerosol cans; one-piece, made of aluminium, 25-mm-opening

Ersatz für Ausgabe 02.83

Maße in mm

1 Maße, Bezeichnung

Die Aerosoldosen¹⁾ (Aluminium-Monoblocdosen) brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen: nur die angegebenen Maße sind einzuhalten. Nicht angegebene Einzelheiten sind so zu wählen, daß die Druckgaspackungen den Bestimmungen der Technischen Regeln Gase TRG 300 entsprechen.

Form A

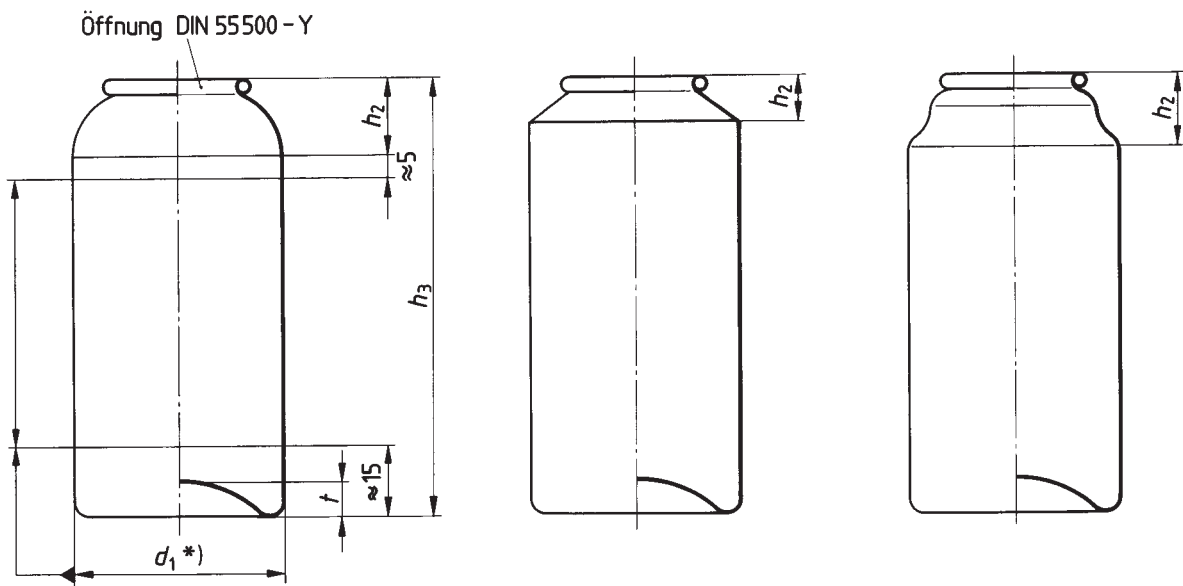
mit Rundschrulter

Form B

mit Schrägschrulter

Form C

mit Stufenschrulter



Übrige Maße und Angaben wie Form A

Bezeichnung einer einteiligen Aerosoldose aus Aluminium, mit einem Nennvolumen von 140 ml, Nenndurchmesser $d_1 = 38$ mm und einer Nennhöhe $h_3 = 138$ mm mit Rundschrulter (A):

Aerosoldose DIN 55 502 - 140 - 38 × 138 - A

*) d_1 gilt nur für den gekennzeichneten Bereich

1) Begriffe siehe DIN 55 405 Teil 3

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Verpackungswesen (NAVp) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Tabelle

Nenn- volumen ²⁾	Nennfüll- volumen	Nenndurch- messer ³⁾ d_1 $\pm 0,3$	Nennhöhe h_3 $\pm 0,5$	Kappensitzmaß ⁴⁾ h_2 ± 1			Boden- tiefe t \approx
				Form A	Form B	Form C	
40	25	35	51	7,7	-	-	5,5
47	25	35	59	7,7	-	-	5,5
75	50	35	88	7,7	-	-	5,5
		38	77	11	-	-	5,5
89	50	35	105	7,7	-	-	5,5
		38	90	11	-	-	5,5
110	75	35	125	7,7	-	-	5,5
		38	110	11	-	-	5,5
		40	100	12	-	-	6,0
140	100	35	156	7,7	-	-	5,5
		38	138	11	-	-	5,5
		40	125	12	-	-	6,0
		45	105	15	8,0	-	7,5
175	125	40	156	12	-	-	6,0
		45	125	15	8,0	-	7,5
		50	106	18,5	10,0	-	7,5
210	150	45	150	15	8,0	-	7,5
		50	125	18,5	10,0	-	7,5
		53	114	20,5	10,5	21,5	8,0
270	200	45	191	15	8,0	-	7,5
		50	156	18,5	10,0	-	7,5
		53	142	20,5	10,5	21,5	8,0
		55	134	22	-	-	8,5
		58	122	24,0	-	-	8,5
335	250	50	190	18,5	10,0	-	7,5
		53	173	20,5	10,5	21,5	8,0
		55	162	22,0	-	-	8,5
		58	148	24,0	-	-	8,5
		59	142	24,5	-	-	9,5
405	300	53	205	20,5	10,5	21,5	8,0
		55	195	22,0	-	-	8,5
		58	176	24,0	-	-	8,5
		59	169	24,5	-	-	9,5
		64	150	28,5	-	-	11,0
		65	146	28,5	-	-	11,0
		66	143	29,0	-	-	11,5

Die fettgedruckten Nenndurchmesser sind zu bevorzugen.

2), 3) und 4) siehe Seite 3